

A vareta **TIG ER4043** é amplamente utilizada na soldagem de ligas de alumínio fundido ou forjado, especialmente em aplicações estruturais que exigem boa aparência e baixa sensibilidade à trincas. Com teor de silício entre 4,5% e 6%, oferece **alta fluidez**, o que facilita o preenchimento de juntas e melhora o acabamento final do cordão.

Além da **excelente soldabilidade**, o ER4043 proporciona soldas com coloração cinza fosco, ideal para processos que exigem estabilidade térmica e visual limpo. Atende às normas **AWS A5.10 e EN ISO 18273**, e é certificado por órgãos como **ABS, DNV-GL e CCS**, reforçando sua confiabilidade em aplicações industriais.



Especificações

PRIORIDADES MECÂNICAS	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	ALONGAMENTO (EM 50 mm)	COR DO CORDÃO	ALTA FLUIDEZ
	~145 MPa	~17%	cinza fosco	excelente acabamento
COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA	Si	Fe	Cu	Mn
	4,5 – 6,0%	≤ 0,80%	≤ 0,30%	≤ 0,05%
	Mg	Zn	Ti	Al
	≤ 0,05%	≤ 0,10%	≤ 0,20%	Balanceado

Classificação

- SFA/AWS A5.10: ER4043
- EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)

Certificações

- ABS; DNV-GL; CCS

Bitolas e Peso

- 1,6 mm – 5 kg
- 2,4 mm – 5 kg
- 3,2 mm – 5 kg

Características Técnicas

- Vareta sólida de 1 metro de comprimento
- Menor risco de trinca, especialmente em ligas fundidas
- Indicado para ligas da série 6XXX e fundidos de alumínio
- Excelente acabamento do cordão, com aparência lisa e uniforme