

A vareta **RBCuZn** é projetada para aplicações de brasagem que requerem fluidez superior e controle de banho, graças à adição de zircônio. Com composição à base de latão (cobre-zinco) e ligas menores de estanho, silício, ferro e manganês, oferece excelente união em materiais como cobre, latão, aço inox e cobre-níquel, produzindo **juntas densas e duráveis** com resistência mecânica adequada.

Disponível em bitola de 6 mm na norma **AWS A5.8** e com certificações **ABS, DNV-GL e CCS**, esta vareta atende os padrões de qualidade para uso em indústrias navais, HVAC e manutenção técnica. Suas propriedades mecânicas (≈ 385 MPa de resistência à tração) e boa ductilidade ($\sim 25\%$ de alongamento), aliadas à faixa de fusão controlada (~ 890 – 935 °C), garantem segurança e eficácia em processos de brasagem TIG ou oxiacetilênica.



Especificações

PRIORIDADES MECÂNICAS	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	ALONGAMENTO (EM 50 mm)	TEMPERATURA SOLIDUS	LIQUIDUS
	≈ 385 MPa	≈ 25 %	~ 890 °C	~ 935 °C
COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA	Cu	Zn	Sn	
	56 – 60 %	Balanceado	$\sim 0,9$ – $1,1$ %	
	Si	Fe	Mn	
	0,04 – 0,25 %	0,25 – 1,2 %	$\leq 0,5$ %	

Classificação

- AWS A5.8 RBCuZn

Certificações

- ABS; DNV-GL; CCS

Bitolas e Peso

- 6 mm — Embalagem de 5 kg

Características Técnicas

- Brasagem de cobre, latão, aço inoxidável, cobre-níquel
- Montagens em HVAC, trocadores de calor, sistemas hidráulicos
- Juntas navais e reparos gerais que requerem tolerância à corrosão e estanqueidade