

Apresentamos a **TIG CHALLENGER 200 PULSE**, um equipamento de alta tecnologia desenvolvido especialmente para a soldagem no processo TIG.

Oferece uma excelente qualidade de solda, estabilidade de corrente e um ótimo acabamento.

A TIG CHALLENGER 200 PULSE possui tecnologia de ponta que permite ao soldador o controle das etapas de soldagem utilizando os diversos recursos que o equipamento dispõe, para obter um ótimo rendimento e produtividade.

A construção desse equipamento utiliza o melhor em componentes eletrônicos e tecnologia construtiva, por isso, possui uma excelente vida útil, sendo muito maior que a média do mercado.

Pesando apenas 12,1 Kg, a TIG CHALLENGER 200 PULSE é ideal para serviços externos e com o auxílio da alça tiracolo fica muito mais fácil transportar o equipamento.



**DESCRIÇÃO RÁPIDA**

PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA/BIFÁSICA	CONECTOR DINSE
<b>TIG ELETRODO</b>	<b>200A</b> (TIG) <b>160A</b> (ELETRODO)	<b>60%</b>	<b>220V</b>	<b>13 mm</b>



**Obtenha ótimos resultados**

Com a solda TIG pulsada é possível um controle preciso do aquecimento para aumentar a resistência da penetração da solda fundida e preservação do banho quente.

## DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

### Alta Frequência

A Alta frequência serve para iniciar o processo de soldagem TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça, trazendo uma melhora na vida útil do eletrodo e reduzindo os custos na operação.

### Lift Arc

Possibilita a abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

### Função 4T

A função 4 tempos é responsável por manter o arco aberto, sem necessidade de manter o gatilho da tocha pressionado, dessa forma, o soldador obtém maior liberdade e mobilidade na execução do serviço.

### Rampas de subida e descida

A rampa de subida e descida são regulagens que ajustam a corrente de forma gradual, no início e fim da soldagem, conforme o tempo escolhido pelo soldador, estas funções servem para você iniciar e terminar o cordão de solda de forma precisa e uniforme.

### Pré e Pós-fluxo de gás

O pré e pós-fluxo de gás são ajustes de antecipação ou retardo na saída do fluxo de gás na tocha, que têm por objetivo, aumentar a vida útil dos consumíveis e proteger a poça de fusão e vareta da contaminação pelo ar atmosférico.

### Função Pedal

É o ajuste da corrente de soldagem durante o cordão de solda através de um pedal. É utilizado no início e fim do cordão para dar uniformidade, ou diminuir a amperagem conforme o material vai esquentando.

### Ajustes de memória

Essa máquina ainda possui 9 ajustes de memória para facilitar sua soldagem.

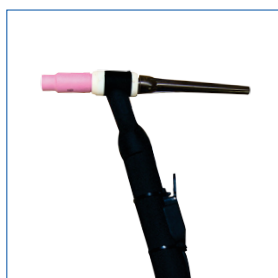


**9** AJUSTES DE MEMÓRIA

FUNÇÃO **PEDAL**

**TIG PULSE**

## ACOMPANHA



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Garra Terra

## PEDAL TIG

OPCIONAL

O recurso de **pedal** é uma forma de ajustar a corrente de soldagem, durante o cordão de solda, através de um pedal. Pode ser usado para o início e fim do cordão para dar uniformidade ou diminuir a amperagem conforme o material soldado for esquentando.



#dicaweldteam

### Controle a corrente como quiser durante a soldagem

Usando o pedal você pode controlar sua corrente durante a soldagem. No potenciômetro da máquina defina a corrente máxima que você deseja.

Se você for soldar um material que não conhece ou não sabe qual a melhor corrente para o processo, selecione a função pedal. Abra o arco e conforme você solda, caso perceba que é necessário mais corrente, pressione o pedal para aumentar. Para diminuir a corrente solte o pedal.

**Aumente sua praticidade.**

## Especificações

Alimentação	Monofásica/Bifásica	
Tensão	220V	
Frequência	50/60 Hz	
Tensão a Vazio	70V	
MMA	Ajuste de Corrente	5A ~ 160A
	Ciclo de trabalho	100% @ 130A 60% @ 160A
TIG	Ajuste de corrente	5A ~ 200A
	Ciclo de Trabalho	100% @ 160A 60% @ 200A
	Rampa de Subida	0 ~ 10s
	Rampa de Descida	0 ~ 10s
	Pré-Fluxo	0 ~ 25s
	Pós-Fluxo	0 ~ 25s
	Abertura do Arco	Alta frequência ou Lift Arc
Modo de Refrigeração	Ventilação Forçada	
Grau de Proteção	IP21S	
Grau de Isolação	F	
Dimensões (Equipamento)	18,5 x 33 x 42 cm	
Peso (Equipamento)	15 Kg	
Dimensões (Embalagem)	53 x 42 x 67 cm	
Peso (Embalagem)	20 Kg	

## GARANTIA



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

(47) 3121-5019

(47) 3121-5000

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.

[www.weldvision.com.br](http://www.weldvision.com.br)

**WELD  
VISION**