

Apresentamos a **TIG CHALLENGER 160 PULSE**, um equipamento de alta tecnologia desenvolvido especialmente para a soldagem no processo TIG.

Oferece uma excelente qualidade de solda, estabilidade de corrente e um ótimo acabamento.

A TIG CHALLENGER 160 PULSE possui tecnologia de ponta que permite ao soldador o controle das etapas de soldagem utilizando os diversos recursos que o equipamento dispõe, para obter um ótimo rendimento e produtividade.

A construção desse equipamento utiliza o melhor em componentes eletrônicos e tecnologia construtiva, por isso, possui uma excelente vida útil, sendo muito maior que a média do mercado.

Pesando apenas 9,1 Kg, a TIG CHALLENGER 160 PULSE é ideal para serviços externos e com o auxílio da alça tiracolo fica muito mais fácil transportar o equipamento.



DESCRIÇÃO RÁPIDA				
PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA/BIFÁSICA	CONECTOR DINSE
TIG ELETRODO	160A (TIG) 130A (ELETRODO)	60%	220V	13 mm



Obtenha ótimos resultados

Com a solda TIG pulsada é possível um controle preciso do aquecimento para aumentar a resistência da penetração da solda fundida e preservação do banho quente.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Alta Frequência

A Alta frequência serve para iniciar o processo de soldagem TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça, trazendo uma melhora na vida útil do eletrodo e reduzindo os custos na operação.

Lift Arc

Possibilita a abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, sem a necessidade de riscar o eletrodo na peça. Ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

Função 4T

A função 4 tempos é responsável por manter o arco aberto, sem necessidade de manter o gatilho da tocha pressionado, dessa forma, o soldador obtém maior liberdade e mobilidade na execução do serviço.

Rampas de subida e descida

A rampa de subida e descida são regulagens que ajustam a corrente de forma gradual, no início e fim da soldagem, conforme o tempo escolhido pelo soldador, estas funções servem para você iniciar e terminar o cordão de solda de forma precisa e uniforme.

Pré e Pós-fluxo de gás

O pré e pós-fluxo de gás são ajustes de antecipação ou retardo na saída do fluxo de gás na tocha, que têm por objetivo, aumentar a vida útil dos consumíveis e proteger a poça de fusão e vareta da contaminação pelo ar atmosférico.

Função Pedal

É o ajuste da corrente de soldagem durante o cordão de solda através de um pedal.

Ajustes de memória

Essa máquina ainda possui 9 ajustes de memória para facilitar sua soldagem.



9 AJUSTES DE MEMÓRIA

FUNÇÃO **PEDAL**

ACOMPANHA



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Garra Terra

PEDAL TIG

OPCIONAL

O recurso de **pedal** é uma forma de ajustar a corrente de soldagem, durante o cordão de solda, através de um pedal. Pode ser usado para o início e fim do cordão para dar uniformidade ou diminuir a amperagem conforme o material soldado for esquentando.



#dicaweldteam

Controle a corrente como quiser durante a soldagem

Usando o pedal você pode controlar sua corrente durante a soldagem. No potenciômetro da máquina defina a corrente máxima que você deseja.

Se você for soldar um material que não conhece ou não sabe qual a melhor corrente para o processo, selecione a função pedal. Abra o arco e conforme você solda, caso perceba que é necessário mais corrente, pressione o pedal para aumentar. Para diminuir a corrente solte o pedal.

Aumente sua praticidade.

Especificações

Alimentação	Monofásica/Bifásica	
Tensão	220V	
Frequência	50/60 Hz	
Tensão a Vazio	70V	
MMA	Ajuste de Corrente	5A ~ 130A
	Ciclo de trabalho	100% @ 100A 60% @ 130A
TIG	Ajuste de corrente	5A ~ 160A
	Ciclo de Trabalho	100% @ 130A 60% @ 160A
	Rampa de Subida	0 ~ 10s
	Rampa de Descida	0 ~ 25s
	Pré-Fluxo	0 ~ 10s
	Pós-Fluxo	0 ~ 25s
	Abertura do Arco	Alta frequência ou Lift Arc
Modo de Refrigeração	Ventilação Forçada	
Grau de Proteção	IP21	
Grau de Isolação	F	
Dimensões (Equipamento)	16,5 x 33 x 42 cm	
Peso (Equipamento)	9,1 Kg	
Dimensões (Embalagem)	35 x 38 x 43 cm	
Peso (Embalagem)	15 Kg	

GARANTIA



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

(47) 3121-5019

(47) 3121-5000

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.

www.weldvision.com.br

**WELD
VISION**