

FICHA TÉCNICA

A Inversora de solda TIG modelo **Galaxy 200** é um equipamento versátil e de qualidade. Sua corrente de solda é muito estável, possibilitando cordões de solda com excelente acabamento.

O processo TIG é excelente para solda em materiais ferrosos tais como o Aço carbono e Aço Inox.

Possui recursos como: regulagem de corrente, regulagem de pós fluxo de gás, acionamento da tocha com alta frequência e rampa de descida.

Na função Eletrodo é capaz de soldar eletrodos de até 4,00 mm (AWS 6013) e até 3,25mm (AWS 7018).



DESCRIÇÃO RÁPIDA

PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA	CONECTOR
TIG DC ELETRODO	200A	60%	220V	13 mm

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Alta frequência

Facilita a abertura do arco em TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça de trabalho. Este processo evita a contaminação da peça e do eletrodo de tungstênio.

Rampa de descida

Permite um acabamento final com mais perfeição ao reduzir a corrente gradativamente até finalizar o arco.

Pós-fluxo de gás

Evita a queima do cordão de solda após o término da solda.

Especificações

Alimentação	Monofásica 220V	
Frequência	50/60 Hz	
Corrente máxima de consumo	32 A	
Corrente eficaz de consumo	23 A	
Tensão a vazio	TIG	80V
	Eletrodo	56V
Ajuste de corrente	TIG	10A - 200A
	Eletrodo	25A - 200A
Ciclo de trabalho	TIG	60% @ 200A 100% @ 129A
	Eletrodo	60% @ 200A 100% @ 114A
Grau de proteção	IP23	
Grau de isolamento	F	
Ventilação	Forçada	
Dimensões Embalagem	47 x 26 x 32 cm	
Peso da Embalagem	9,0 kg	
Dimensões Equipamento	40 x 16 x 29 cm	
Peso do Equipamento	6,1 Kg	

ACOMPANHA



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Garra Terra

GARANTIA

Acesse weldvision.com.br/garantia para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.

Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:



(47) 99976-0113



0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.

