GUERREIRA 250 PLUS

FICHA TÉCNICA

A inversora de solda **GUERREIRA 250 PLUS** é um equipamento multiprocesso MIG/MAG, MIG/MAG Sinérgico, TIG DC, e Eletrodo. Uma solução com capacidade e recursos para trazer praticidade ao dia a dia do soldador.

Ideal pra quem precisa de versatilidade. Trabalhe em diferentes aplicações e processos com apenas uma máquina.

Programe a memória e agilize seu processo. Com painel digital, este equipamento permite salvar em sua memória interna até 9 diferentes configurações de regulagem.

Esqueça o transformador. Se a demanda de trabalho for externa, talvez até em outra cidade, nem precisa se preocupar em levar transformador. Com a alimentação Bivolt Automática 110V/220V (Monofásica), basta instalar na fonte de energia e ligar a máquina com muita praticidade.

DESCRIÇÃO RÁPIDA					
PROCESSOS	CORRENTE MÁXIMA	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA	Ø ARAME (mm)	ARAME INTERNO
MIG/MAG MIG SINÉRGICA TIG DC ELETRODO	**250A** **(MIG E TIG DC)** **200A** **(ELETRODO)**	**60%**	**110V/220V** **(BIVOLT AUTOMÁTICA)**	**0,6-1,0**	**18 Kg**

SINÉRGICA WELD VISION

A melhor seleção rápida de parâmetros

Através dos recursos de soldagem MIG/MAG Sinérgica a **Guerreira 250 Plus** é capaz de oferecer uma seleção rápida e precisa de tensão e velocidade de arame necessárias para soldar diferentes tipos de materiais e em diferentes espessuras.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Alta Frequência — TIG

Facilita a abertura do arco em TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça de trabalho. Este processo evita a contaminação da peça e do eletrodo de tungstênio.

Lift Arc — TIG

Abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, sem a necessidade de riscar o eletrodo na peça. Ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

Rampa de Subida — TIG MIG

Possibilita uma entrada com corrente mais suave, aumentado gradativamente a corrente conforme a regulagem do usuário, evitando deformações no material a ser soldado.

Rampa de Descida — TIG MIG

Permite um acabamento final com mais perfeição ao reduzir a corrente gradativamente até finalizar o arco.

Pré e Pós-fluxo de gás — TIG MIG

Proporcionam uma maior proteção do cordão de solda antes e após a soldagem. Evitando contaminação da poça de fusão e dos consumíveis da tocha.

Sinérgica Automática — MIG

Selecione o tipo de material, o diâmetro do arame e a corrente a ser trabalhada e os demais ajustes serão realizados automaticamente pela máquina.

Indutância — MIG

Regula e estabiliza a corrente, diminuindo os respingos durante a soldagem.

Pós-Queima (Burnback) — MIG

Libera uma corrente após o término da solda para evitar o colamento do arame na peça e garantir um melhor acabamento.

Hot Start — MMA

Facilita a abertura do arco liberando uma corrente adicional que estabiliza o processo e permite um início mais adequado, além de evitar que o eletrodo cole na peça.

Arc Force — MMA

Ajuda a manter o arco aberto em eletrodos de muita oscilação durante a queima. Também previne a perda de arco, possibilitando uma soldagem com maior estabilidade.

MEMÓRIA **9** CONFIGURAÇÕES

ARAME **18 Kg**

TRACIONADOR **DUPLO**

ACOMPANHA

Tocha MIG/MAG

Tocha TIG

Porta Eletrodo

Garra Terra

Opções de acionamento

Função 2T e 4T

TIG MIG

A função 2T é o modo mais simples de acionamento: pressionando e liberando o gatilho para acionar e fechar o arco. Em 4T permite ao soldador acionar a tocha com apenas um clique, obtendo assim maior liberdade e mobilidade na execução do serviço.

SINÉRGICA
WELD VISION

Especificações

Tensão de Entrada		110V	220V
Alimentação		Bivolt Automática (110V/220V)	
Frequência		50/60 Hz	
Corrente Máxima Entrada		47A	49A
Potência Máxima Consumo		5,2 KvA	10,8 KvA
Ciclo de Trabalho	MIG	100% @ 90A; 60% @ 120A; 35% @ 150A	100% @ 160A; 60% @ 200A; 35% @ 250A
	TIG	100% @ 90A; 60% @ 120A; 35% @ 150A	100% @ 160A; 60% @ 200A; 35% @ 250A
	MMA	100% @ 80A; 60% @ 100A; 35% @ 120A	100% @ 130A; 60% @ 160A; 35% @ 200A
Ajuste de Corrente	MIG	30A ~ 150A	30A ~ 250A
	TIG	10A ~ 150A	10A ~ 250A
	MMA	10A ~ 120A	10A ~ 200A
Diâmetro do Arame MIG		0,6 - 1,0 mm	
Velocidade Máxima do Arame		10m/min	15m/min
Rolo de Arame MIG		Até 18 kg	
Corrente de Saída Máxima	MIG	150A	250A
	TIG	150A	250A
	MMA	120A	200A
Modo de Refrigeração		Ventilação Forçada	
Grau de Proteção		IP21S	
Grau de Isolação		F (155°C)	
Dimensões		28 x 49 x 67 cm	
Peso		30 Kg	

GARANTIA

1 ANO GARANTIA

Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

(47) 3121-5019 (47) 3121-5000

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.

Revisão 01 (01/2023). A Weld Vision se reserva no direito de incorporar melhorias nas características de seus produtos sem prévio aviso. Imagens ilustrativas.